北京和利时电子科技有限公司生产应答器传输模块天线单元、应答器及轨道电路室外设备项目竣工环境保护验收意见

2019 年 3 月 20 日，北京和利时电子科技有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》并严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南，以及本项目环境影响报告表、审批部门审批决定等要求对北京和利时电子科技有限公司生产应答器传输模块天线单元、应答器及轨道电路室外设备项目进行自主验收。验收小组由建设单位（北京和利时电子科技有限公司）及特邀3名专家组成，验收小组现场核实了本项目主体工程及配套环境保护设施的建设与运行情况。会议听取了验收监测报告编制单位的汇报，经认真研究讨论形成如下验收意见。

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于北京经济技术开发区地盛中路 2 号院 2 号楼 5 层 2511 室，占地面积为 1000m²，建筑面积为 1000m²。总投资 550 万元。本项目生产应答器传输模块天线单元、应答器及轨道电路室外设备，年产量：应答器传输模块天线单元 1200 台，应答器 2500 台，轨道电路室外设备 12000 台。

二、工程变动情况

根据现场调查，本项目主体工程与环评报告表及批复一致。

三、环境保护设施建设情况

1.废水治理措施

本项目无生产废水，排水为生活污水。生活污水全部排入所在建筑化粪池，经化粪池沉淀后，通过市政污水管网排入北京金源经开污水处理厂处理。

2.废气治理措施

本项目不使用锅炉、不设置食堂，无锅炉废气、油烟等大气污染物产生。本项目使用电烙铁焊接过程中会产生焊接烟尘、锡及其化合物。

本项目在焊接工位均设有集气装置，焊接工艺排放的废气均经排气罩收集后通过焊接烟尘净化装置净化后，通过烟道由 25m 高排气口排放。项目有 1 个排气口，位于项目所在建筑 5 层楼顶东南侧。焊接烟尘净化器净化效率为 80%，风机排风量 10000 m^3/h。

3.噪声治理措施

本项目噪声源为焊接烟尘净化器风机及手工组装噪声，噪声级约75dB（A）。焊接烟尘净化器风机位于项目所在建筑5层楼顶东南侧，手工组装位于生产车间内。选择低噪声设备，净化器风机加装隔声板，并安装减振垫；平面布置设计时尽量将噪声源分散布置，并远离边界；定期对设备进行维修，使设备运行噪声维持在最低水平。噪声经过基础减振、消声等措施，经距离衰减、墙体及门窗隔声后达标排放。

4.固体废物治理措施

本项目固体废物包括一般工业固体废物、职工生活垃圾。

（1）一般工业固体废物为废包装物，收集后外售至废品回收站。

（2）生活垃圾由当地开发区环卫部门进行清运处理，做到日产日清。

四、环境保护设施调试效果

监测期间企业生产工况稳定、环保设施运行均正常，满足验收监测技术规范要求。污染物达标排放情况分析如下：

1.废气

验收监测期间，焊接烟尘、锡及其化合物监测结果均满足北京市《大气污染

物综合排放标准》（DB11/501-2017）中“表

2、噪声

（GB12348-2008）

3、固体废物

根据本项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查，本项目环保手续完备，执行了环境影响和“三同时”管理制度，落实了环评报告表及其批复所规定的各项污染防治措施，符合竣工环保验收规定，项目通过竣工环境保护验收，可正式投入运行。

七、后续要求

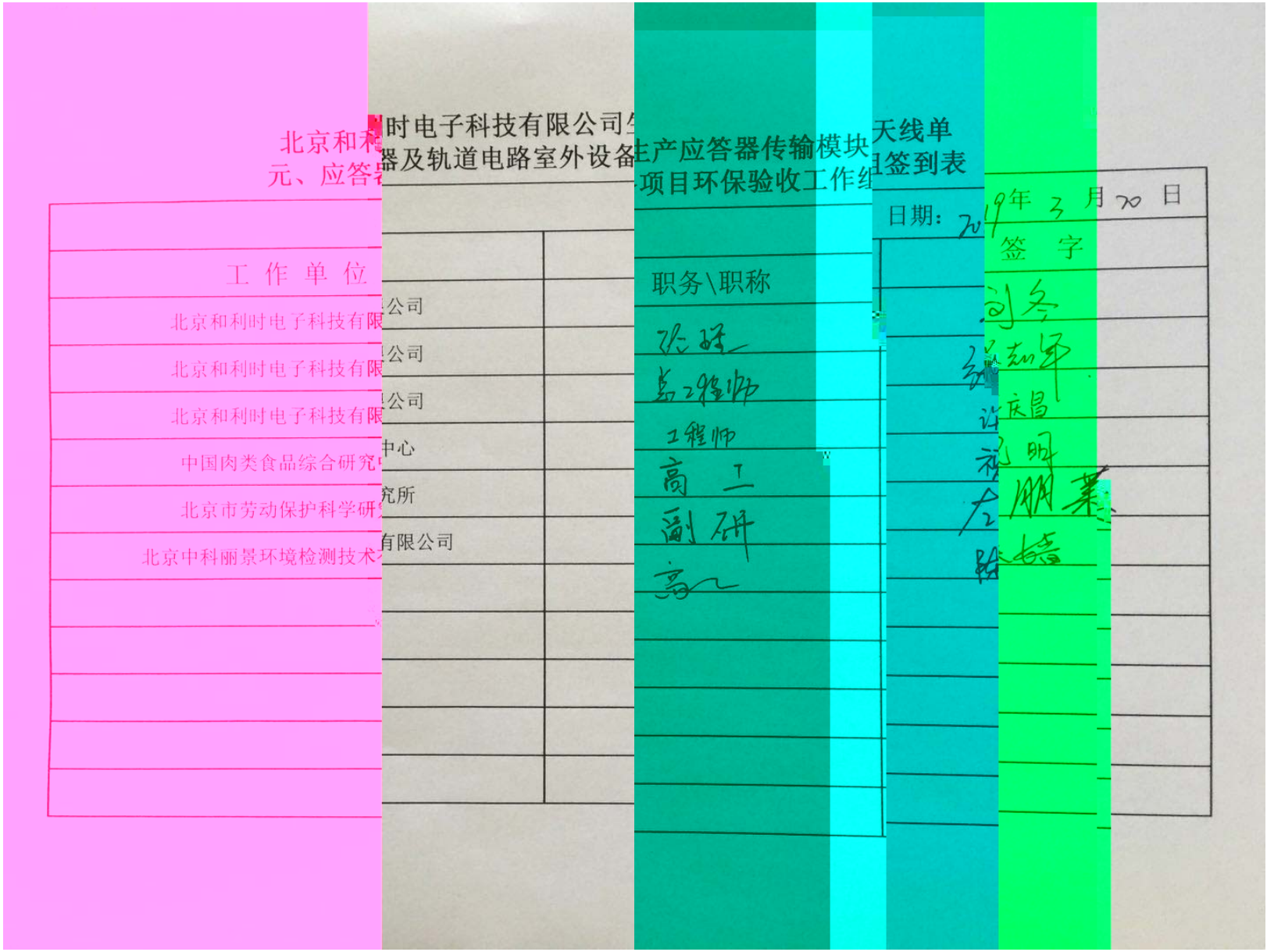
1、加强对环保措施的日常维护和管理，充分发挥污染治理设施的治理效果，确保污染物长期稳定达标排放。

2、落实项目环境信息公开工作，主动接受社会监督。

北京和利时电子科技有限公司

2019 年 3 月 20 日

许庆昌



北京和利时电子科技有限公司生产应答器传输模块、天线单元、应答器及轨道电路室外设备项目环保验收工作组签到表

日期：2019年3月20日

工作单位	职务\职称	签字
北京和利时电子科技有限公司		刘冬
北京和利时电子科技有限公司		张庆昌
北京和利时电子科技有限公司		张庆昌
中国肉类食品综合研究中心	工程师	张庆昌
北京市劳动保护科学研究所	高工	张庆昌
北京中科丽景环境检测技术有限公司	副研	张庆昌
	高工	张庆昌